**附件：**

**2023年度电梯设备维保项目**报价表****  
投标单位（盖章）：

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **位置** | **电梯**  **数量 （台）** | **维保**  **期限（月）** | **层/站/门** | **维保主要内容**  **及标准要求** | **报价金额** | |
| **单价 （元/台/月）** | **小计**  **（元）** |
| 1 | 校园北区 | 8 | 12 | 12/12/12 | 1.按《电梯使用管理与日常维护保养规则TSG-T5002-2017》执行，并做好逐台电梯保养记录；  2.解决电梯运行过程中发生的各类故障。 |  |  |
| 2 | 图书馆 | 3 | 12 | 5/5/5 |  |  |
| 3 | 教学楼 | 4 | 12 | 5/5/5 6/6/6 |  |  |
| 4 | 经贸宾馆 | 1 | 12 | 4/4/4 |  |  |
| 5 | 综合 实训楼 | 4 | 4 | 5/5/5 |  |  |
| **报价金额合计** | | | | | | / |  |

备注：1.报价包含税费、电梯紧急通讯费等所有与本项目相关的一切费用；

2.小计金额与合计金额不一致时，以合计金额为报价金额。